



REFERÊNCIAS E SIMBOLOGIA

Para a representação dos símbolos de soldas consideram-se as indicações da norma ANSI/AWS A2.4-98 'STANDARD SYMBOLS FOR WELDING, BRAZING, AND NONDESTRUCTIVE EXAMINATION'.

MÉTODO DE REPRESENTAÇÃO DE SOLDAS

Conforme a figura 2 de ANSI/AWS A2.4-98 e os tipos de soldas utilizados neste projeto, desenvolve-se o seguinte esquema de representação de uma solda:

Referências:
1: seta (ligação entre 2 e 6)
2: linha de referência
3: símbolo de solda
4: símbolo solda perimetral
5: símbolo de solda no local de montagem
6: linha do desenho que identifica a ligação proposta.
S: profundidade do bisel. Em soldas em ângulo, é o lado do cordão de solda.
(E): tamanho do cordão em soldas de topo.
L: comprimento efetivo do cordão de solda
O: dado suplementar. Em geral, a série de eletrodo a utilizar e o processo pré-qualificado de solda.

A informação relacionada com o lado da ligação soldada à qual aponta a seta, coloca-se por baixo da linha de referência, enquanto que para o lado oposto, indica-se acima da linha de referência:

Onde:
OS(Other Side): é o outro lado da seta
AS(Arrow Side): é o lado da seta

Referência 3

Designação	Ilustração	Símbolo
Solda de filete		
Solda de topo em 'V' simples (com chanfro)		
Solda de topo em bisel simples		
Solda de topo em bisel duplo		
Solda de topo em bisel simples com chanfro de raiz largo		
Solda combinada de topo em bisel simples e em ângulo		
Solda de topo em bisel simples com lado curvo		

Soldas				
Classe de resistência	Execução	Tipo	Lado (mm)	Comprimento de cordões (mm)
E60XX	Em oficina	De filete	5	19116
			3	19437
			5	53415
			6	11452
			7	16099
			8	29572
E70XX	Em oficina	De filete	9	4346
			10	4080
			3	670
			4	2014
			5	3369
			6	83384
	No local de montagem	De filete	7	12341
			8	45709
			9	941
			10	4885
			11	4129

Chapas				
Material	Tipo	Quantidade	Dimensões (mm)	Peso (kg)
A-572 345MPa	Enrijecedores	2	87x75x7	0.72
		2	180x155x7	2.85
		22	180x75x7	16.37
		2	180x155x11	4.50
		40	(25+130+25x75+80x11)	59.39
		4	181x95x11	10.94
		2	138x70x12	1.83
		10	180x75x12	12.76
		20	181x95x12	32.40
		2	65x70x12	0.87
		2	138x135x12	3.52
		4	180x155x12	9.83
	Chapas	4	(25+130+25x75+80x12)	10.55
		16	381x80x14	53.62
		1	155x423x6	3.09
		2	155x379x7	6.47
		2	155x289x7	4.93
		1	135x379x7	2.81
		1	125x455x7	3.13
		1	155x291x7	2.48
		1	175x181x8	1.99
		1	175x381x8	4.19
		1	230x220x11	4.37
		1	205x420x11	7.43
		2	130x340x11	7.63
		18	190x230x11	67.92
		9	230x230x11	41.11
		1	130x330x11	3.70
		3	165x420x12	19.58
		Total		401.00

Elementos para aparafusar			
Tipo	Material	Quantidade	Descrição
Porcas	Classe 8S	108	M16, ASTM A563M
Anilhas	Tipo 1	108	M16, ASTM F436M

Placas de base				
Material	Elementos	Quantidade	Dimensões (mm)	Peso (kg)
A-36 250Mpa	Placa base	18	300x350x15	222.55
		9	350x350x15	129.82
		18	350x203x100/30x5	21.09
	Enrijecedores não passantes	36	68/0x100/30x5	6.29
		Total		379.75
ISO 898.C4.6 (liso)	Parafusos de ancoragem	108	Ø 16 - L = 551 + 183	125.08
Total				125.08

LEGENDA

C - COLUMNA DE AÇO

N - NÓ (EXTREMO DAS PEÇAS DE AÇO)

TIPO - REFERENTE A LIGAÇÃO A SER APLICADA

00	14/02/2022	EMIÇÃO INICIAL	
REV.	DATA	DESCRIÇÃO	APROVAÇÃO
		PREFEITURA MUNICIPAL DE NITERÓI EMPRESA MUNICIPAL DE MORADIA, URBANIZAÇÃO E SANEAMENTO Área/Projeto: PROJETO ESTRUTURAL DO ANEXO DA CASA NORIVAL DE FREITAS	
Etapas do projeto: BÁSICO		Título: PROJETO ESTRUTURAL - LIGAÇÕES (TIPO 1 - TIPO 9)	
Disciplina: ESTRUTURA		Desenhista: RODRIGO SIMÕES	Autor do projeto: RODRIGO SIMÕES E FRAJACERDA
Nome da prancha 0025-DE-STR-PB-006_01		Responsável Técnico: IGOR PETRA	Coordenação: EDUARDO KELLER
		Escala: INDICADA	01/05