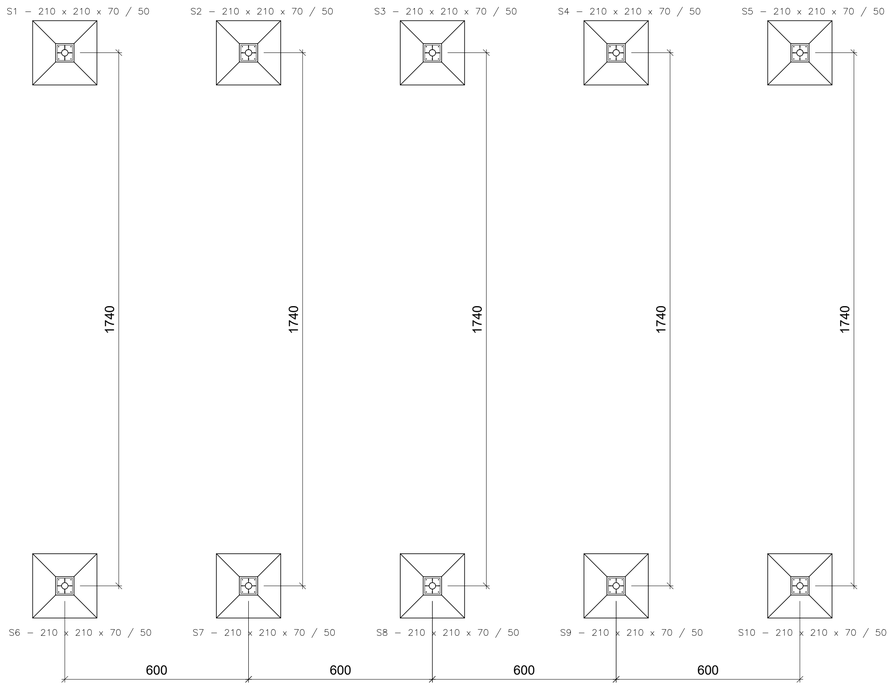
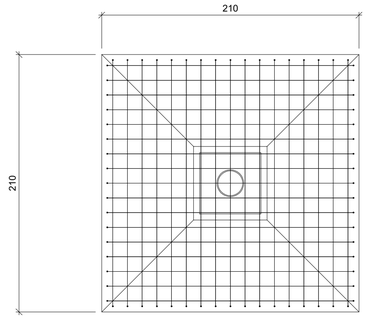
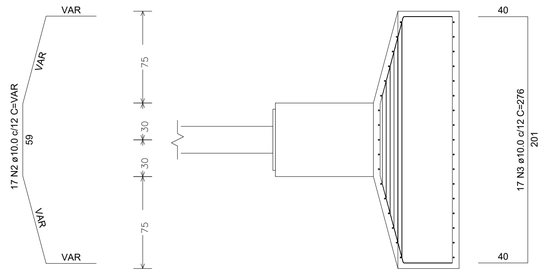
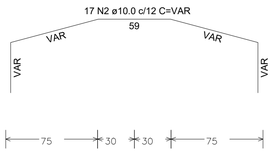


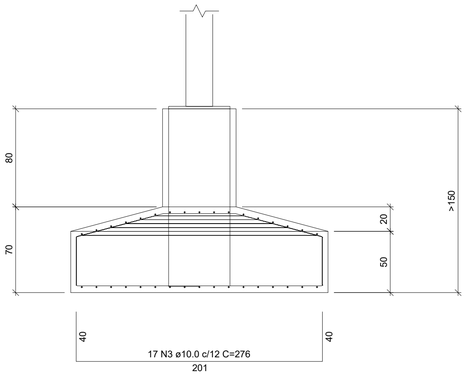
S1 a S12 (12x)

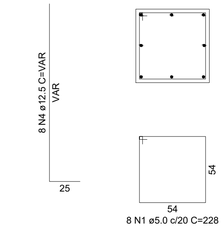
Esc 1:25









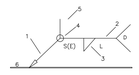


REFERÊNCIAS E SIMBOLOGIA

Para a representação dos símbolos de soldas consideram–se as indicações da norma ANSI/AWS A2.4–98 'STANDARD SYMBOLS FOR WELDING, BRAZING, AND NONDESTRUCTIVE EXAMINATION'.

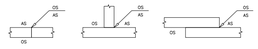
MÉTODO DE REPRESENTAÇÃO DE SOLDAS

Conforme a figura 2 de ANSI/AWS A2.4–98 e os tipos de soldas utilizados neste projeto, desenvolve–se o seguinte esquema de representação de uma solda:



Referências:
1: seta (ligação entre 2 e 6)
2: linha de referência
3: símbolo de solda
4: símbolo solda perimetral.
5: símbolo de solda no local de montagem.
6: linha do desenho que identifica a ligação proposta.
S: profundidade do bisel. Em soldas em ângulo, é o lado do cordão de solda.
(E): tamanho do cordão em soldas de topo.
L: comprimento efetivo do cordão de solda
D: dado suplementar. Em geral, a série de eletrodo a utilizar e o processo pré–qualificado de solda.

A informação relacionada com o lado da ligação soldada à qual aponta a seta, coloca–se por baixo da linha de referência, enquanto que para o lado oposto, indica–se acima da linha de referência:



Onde:

OS(Other Side): é o outro lado da seta
AS(Arrow Side): é o lado da seta

Referência 3

Designação	Ilustração	Símbolo
Solda de filete		
Solda de topo em 'V' simples (com chanfro)		
Solda de topo em bisel simples		
Solda de topo em bisel duplo		
Solda de topo em bisel simples com chanfro de raiz largo		
Solda combinada de topo em bisel simples e em ângulo		
Solda de topo em bisel simples com lado curvo		

Relação do aço

12xS1 a S2

AÇO	N	DIAM (mm)	QUANT	C.UNIT (cm)	C.TOTAL (cm)
CA60	1	5.0	96	228	21888
CA50	2	10.0	408	VAR	VAR
	3	10.0	408	276	112608
	4	12.5	96	VAR	VAR

Resumo do aço

AÇO	DIAM (mm)	C.TOTAL (m)	PESO + 10 % (kg)
CA50	10.0	2293	1555.1
	12.5	160.4	169.9
CA60	5.0	218.9	37.1

PESO TOTAL (kg)	
CA50	1725
CA60	37.1

NOTAS:

1– SOBREO PROJETO:
TRATA–SE DE PROHJETO BASICO DE FUNDACOES PARA CONSTRUÇÃO DE QUADRA COBERTA, A SER EXECUTADAEM ESTRUTURA METALICA, DEVENDO HAVER PREVIA INVES–GAÇÃO GEOLÓGICA, COM REALIZAÇÃO DE NO MINIMO 02 SONDAGENS, INDO ATE O IMPE–NETRÁVEL A PERCUSSÃO

2– O PROJETO FOI DESENVOLVIDO DE ACORDO COM AS SEGUINTES NORMAS TÉCNICAS:
– NBR 6118 – PROJETO DE ESTRUTURAS DE CONCRETO;
– NBR 6120 – CARGAS PARA O CÁLCULO DE ESTRUTURAS DE EDIFICAÇÕES;
– NBR 6123 – FORÇAS DEVIDAS AO VENTO EM EDIFICAÇÕES.
– NBR 8800 – PROJETO DE ESTRUTURAS METALICAS

3– A COMPATIBILIZAÇÃO DO PROJETO ESTRUTUTAL COM OS DEMAIS PROJETOS DEVE SER VERIFICADA IN LOCO

4– CONCRETO:
– Fck=25Mpa;
– CONSUMO MÍNIMO DE CIMENTO – 350kg/m3;
– FATOR ÁGUA/CIMENTO MÁXIMO – 0,50;

5– AÇO – CA–50A / CA–60;

6– RECOBRIMENTOS: (PREVER CONTROLE RIGOROSO)

– FUNDAÇÃO = 4 cm
– PILAR = 3 cm

7– UTILIZAR ELETRODO DE SOLDA E–7018

8– TAXA ADMISSIVEL TERRENO = 1,0 Kg/cm2

Revisão	Data	Descrição	Aprovação
00	20/07/2018	Emissão Inicial	

EMUSA – Empresa Municipal de Moradia, Urbanização e Saneamento

PREFEITURA NITERÓI TRABALHANDO SÉRIO, SUPERANDO DESAFIOS | EMUSA

PREFEITURA MUNICIPAL DE NITERÓI

OBRA: URBANIZAÇÃO DAS COMUNIDADES VIRADOURO E MORRO DA UNIÃO

ESTRUTURA
FUNDAÇÃO QUADRA COBERTA

FOLHA: AR05

DIRETOR DE PLANEJAMENTO E CAPTAÇÃO DE RECURSOS:	ENGENHEIRO CIVIL:	DATA:	ESCALA:
PAULO CÉSAR SILVA CARRERA	PAULO CÉSAR SILVA CARRERA		INDICADA